

Technovit® 2000 LC

DE Gebrauchsinformation Technovit 2000 LC System

Verwendungszweck

Technovit 2000 LC ist ein lichthärtender Kunststoff für transparente Schlifffeinbettungen in der Materialprüfung. Technovit 2000 LC ist insbesondere für die Präparation sensibler Materialien und Mikroteile entwickelt worden. Die Hauptanwendungsgebiete sind in der Halbleitertechnik, Mikroelektronik, medizinischen Geräte-technik, Optoelektronik und Mikrosystemtechnik zu finden. Technovit 2000 LC Abdecklack ist lichthärtend und dient zur Vermeidung klebriger Oberflächen bei Schlifffeinbettungen von Technovit 2000 LC. Anwendung im Labor, durch geschultes Fachpersonal.

Material

Lichthärtender Kunststoff in Form von Flüssigkeit auf Basis von multifunktionalen Methacrylaten. Technovit 2000 LC und Technovit 2000 LC Abdecklack sind 1-Komponenten-Materialien.

Eigenschaften

Technovit 2000 LC Flüssigkeit ist lichthärtend und wird mit ungefährlichem, sichtbarem Blaulicht im Polymerisationsgerät Technotray POWER von Kulzer ausgehärtet. Die beliebig lange Topfzeit erlaubt die optimale Positionierung und Infiltration der Probe (oder Entfernung eventueller Luftblasen). Bei sachgemäßer Anwendung werden spaltfreie Einbettungen erreicht. Das ausgehärtete Technovit 2000 LC lässt sich optimal mechanisch bearbeiten.

Vorteile

- trockene und klebefreie Oberfläche der Einbettung mit Technovit 2000 LC in Verbindung mit dem Abdecklack
- kein Materialverlust (1-Komponenten-Material)
- lichthärtend und dadurch eine nahezu unbegrenzte und einfache Verarbeitung
- optimale Transparenz
- außerordentlich geringe Spaltbildung
- keine Blasenbildung
- alkohol- und säurebeständig
- vakuumtauglich, kein Ausgasen (Einsatz im REM möglich)
- geruchsfrei
- niedrige Polymerisationstemperatur

Verarbeitung

Die mit Technovit 2000 LC in Berührung kommenden Flächen müssen sauber sein und zum Einbetten entfettet werden. Dazu eignen sich entfettende Lösungsmittel, z.B. Leichtbenzin, Ester. Zur Einbettung werden die Kulzer-Einbettformen genutzt, Formen aus Silikon eignen sich NICHT.

Die Proben können mit der lichthärtenden Technovit 2000 LC Fixierpaste positioniert und fixiert werden.

Aushärtung

Die Polymerisation kann sowohl block- als auch schichtweise durchgeführt werden. Bei größeren Prüfkörpern sollte die Einbettung in mehreren Schichten erfolgen. Die Aushärtung erfolgt mit dem auf das Material abgestimmten Polymerisationsgerät Technotray POWER.

Timer auf 10 Minuten einstellen und Tray schließen. Nach Ablauf des Polymerisationszyklus Technovit 2000 LC Abdecklack dünn aufgießen (max. 2 mm), so dass die Oberfläche der Probe komplett benetzt ist. Der Abdecklack dient zur Vermeidung der Dispersionsschicht auf der Probenoberseite. Anschließend weiteren Polymerisationszyklus von 10 min starten. Nach Ablauf der Polymerisationszeit Probe entnehmen, abkühlen lassen und danach ausbetten.

Verarbeitung mit Technovit 2000 Inside Cure

Zum Aushärten von Technovit 2000 LC in porösen Proben, Schattenstellen oder lichtzugänglichen Stellen (Innengewinde, Rohrabschnitte, Kondensatoren etc.) wird Technovit 2000 LC mit dem Additiv Technovit Inside Cure im Verhältnis 1000 ml zu 40 ml gemischt. Hierzu den kompletten Inhalt des Originalgebindes Technovit Inside Cure (40 ml) in ein Originalgebinde Technovit 2000 LC (1000 ml) eingießen. Die Technovit 2000 LC Flasche dicht verschließen und gut schütteln.

Da dieses Gemisch über eine kürzere Haltbarkeit als Technovit 2000 LC verfügt, bitte das der Packung Technovit Inside Cure beiliegende Etikett „Inside Cure Mischung“ auf die Technovit 2000 LC Flasche aufbringen und das Haltbarkeitsdatum ab Mischbeginn + 1 Jahr notieren.

Technovit 2000 LC kann jetzt wie gewohnt verwendet werden, es wird jedoch nicht empfohlen mit Temperatur-Zeit-Programm zu arbeiten, da sonst die Polymerisation nicht geregelt ablaufen kann. Es darf in diesem Fall nicht in Schichten gearbeitet werden.

Liefereinheiten

Technovit 2000 LC	– 1000 ml Flüssigkeit
Technovit 2000 LC Abdecklack	– 100 ml Flüssigkeit
Technovit 2000 LC Fixierpaste	– 1 x 4 g
Technovit Inside Cure	– 1 x 40 ml Flüssigkeit
Technotray POWER Lichtgerät	

Gefahrenhinweise/Sicherheitsratschläge

Bitte beachten Sie die Hinweise auf den Produktverpackungen und Sicherheitsdatenblättern.
www.kulzer-technik.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Ist die Annahme gerechtfertigt, dass Qualitätsmängel vorliegen, die vom Hersteller verursacht sind, benachrichtigen Sie uns bitte unverzüglich.

* Detaillierte Informationen über unsere Produkte finden Sie unter www.kulzer-technik.de

® = eingetragenes Warenzeichen, Kulzer GmbH, Hanau

GB User instructions Technovit 2000 LC system

Application

Technovit 2000 LC is a light-curing resin for embedding of translucent ground sections within material testing. Technovit 2000 LC had been specifically developed for preparation of sensitive materials and micro components. The main application areas are: Semiconductor technique, microelectronics, medical equipment technique, optoelectronics and microsystem techniques. Technovit 2000 LC varnish is a light-curing varnish to avoid the development of an inhibition layer on ground sections embedded in Technovit 2000 LC. Application in the laboratory by trained specialists.

Material

Light-curing resin in the form of liquid based of polyfunctional methacrylates. Technovit 2000 LC and Technovit 2000 LC varnish are 1-component Materials.

Properties

The Technovit 2000 LC liquid is light-curing and is polymerized within the none-dangerous spectrum of the visible blue-light generated by the polymerization unit Technotray POWER of Kulzer. The arbitrarily long pot life allows for optimal positioning and infiltration of the sample (or removal of any air bubbles). If properly handleed gap-free embeddings will be the result. The cured Technovit 2000 LC can be optimally processed mechanically.

Advantages

- dry and non-sticky surface of the ground section embedded in Technovit 2000 LC
- no loss of material (one-component resin)
- light-curing thus almost unlimited handling time
- optimum translucency
- exceptional low gap formation
- no air entrapplings
- alcohol and acid resistant
- usable under vacuum, no gas evaporation (can be used under REM)
- odor-free
- low polymerization temperature

Handling

Surfaces exposed to Technovit 2000 LC must be clean and degreased for embedding. For this degreasing solvents such as light benzine or ester are recommended. The Kulzer embedding molds are used for embedding; silicone molds are NOT suitable.

The samples can be positioned and fixed with the light-curing Technovit 2000 LC fixing paste.

Curing

Polymerization is possible in block or in layers. Larger specimens should be embedded in layers. Polymerization takes place in the curing unit Technotray POWER. This unit is specifically tuned to Technovit 2000 LC.

Set the timer to 10 minutes and close the tray. After completion of the polymerisation cycle, pour on the Technovit 2000 LC thinly (max. 2 mm) so that the surface of the sample is completely wetted. The covering varnish is used for prevention of the dispersion layer on the top of the sample. Afterwards, start another polymerisation cycle of 10 minutes. After completion of the polymerisation time, remove the sample, let it cool and then divest it.

Working with Technovit 2000 Inside Cure

In order to harden Technovit 2000 LC in porous samples, shady places or lighting-inaccessible places (internal threads, pipe sections, capacitors, etc.), Technovit 2000 LC is mixed with the Inside Cure additive in a mixture of 1000 ml to 40 ml. For this purpose pour the contents of the original packing of Technovit Inside Cure (40 ml) into an original packing of Technovit 2000 LC (1000 ml). Tightly seal the Technovit 2000 LC bottle and shake well.

As this mixture has a shorter shelf life than Technovit 2000 LC please place the "Inside Cure mixture" label accompanying the packing of the Technovit Inside Cure on to the Technovit 2000 LC bottle and note the life from the beginning of the mixture as the shelf life + 1 year.

Technovit 2000 LC can now be used as usual but it is not recommended to work in temperature-time programmes as then the polymerisation cannot take place in a regulated manner. In this case, it must not be processed in layers.

Delivery units

Technovit 2000 LC	– 1000 ml Liquid
Technovit 2000 LC varnish	– 100 ml Liquid
Technovit 2000 LC fixing paste	– 1 x 4 g
Technovit Inside Cure	– 1 x 40 ml Liquid
Technotray POWER light unit	

Danger/Safety advices

Please follow the instructions on the product packaging and safety data sheets.

www.kulzer-technik.com

Our technical advice, whether verbal, in writing or by way of trials, is given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. It does not release you from the obligation to test the products supplied by us as and to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of the products are beyond our control, and therefore, entirely your own responsibility. Should, in spite of this, liability be established for any damage, it will be limited to the value of the goods delivered by us and used by you. We will, of course, provide consistent quality of our products within the scope of our General Conditions of Sale and Delivery. If the assumption is justified that there are quality defects caused by the manufacturer, please notify us immediately.

* For more information please visit www.kulzer-technik.com

® = registered trademark, Kulzer GmbH, Hanau

FR Mode d'emploi Technovit 2000 LC système

Domaine d'utilisation

Technovit 2000 LC est une résine transparente qui polymérise à la lumière pour des matériaux testés. Technovit 2000 LC a été spécialement étudiée pour la préparation de matériaux sensibles et les micro composants. Les principaux terrains d'application sont les semi conducteurs, la micro électronique, le matériel médical, l'optique, l'électronique et les micro systèmes.

Technovit 2000 LC vernis est un vernis à couvrir durcissant à la lumière pour éviter une surface poisseuse lors d'incorporations de Technovit 2000 LC. Application en laboratoire par des spécialistes formés.

Le matériau

Technovit 2000 LC est une résine liquide polymérisante à la lumière, à base de méthacrylate à multifonctionnels. Technovit 2000 LC et Technovit 2000 LC vernis sont des matériaux à un composant.

Propriété

Technovit 2000 LC polymérise à la lumière entre le spectre bleu visible de la lumière provenant du procédé de polymérisation de Technotray POWER de Kulzer. La durée de vie en pot d'une longueur quelconque permet un positionnement optimal et l'infiltration de l'échantillon (ou le retrait d'éventuelles bulles d'air). Le matériau enrobé commence à polymériser lorsqu'il sera irradié par l'unité Technotray POWER.

Avantages

- avec Technovit 2000 LC la surface de l'enrobage est sèche et non visqueuse en combinaison avec le vernis
- aucune perte de produit (la résine a un seul composant)
- polymérisation à la lumière, temps d'utilisation simple et quasi illimité
- transparence optimum
- formation rare de fissures
- aucune bulle d'air
- résistance à l'alcool et aux acides
- utilisation sus vide, aucune émanation de gaz, peut être utilisé avec REM
- inodore
- faible température de polymérisation

Préparation

La surface exposée à la Technovit 2000 LC doit être propre, dégraissée avant l'enrobage. Nous vous recommandons d'utiliser des solvants comme l'essence ou l'éther pour dégraisser. Les moules d'enrobage Kulzer sont utilisés pour l'enrobage; les moules en silicone ne conviennent PAS.

Les échantillons peuvent être positionnés et fixés avec la pâte a fixer photopolymérisable Technovit 2000 LC.

Polymérisation

La polymérisation est possible en bloc ou par couche. Les échantillons de grandes dimensions devront être enrobés par couche. La polymérisation intervient par le procédé Technotray POWER; ce procédé a été mis au point pour la Technovit 2000 LC.

Paramétrez la minuterie sur 10 minutes et fermez le tiroir. A la fin du cycle de polymérisation, versez une fine couche (max. 2 mm) de vernis de protection Technovit 2000 LC pour que la surface de l'échantillon soit complètement humidifiée. Le vernis de protection sert à éviter la couche de dispersion à la surface de l'échantillon. Veuillez ensuite démarrer un autre cycle de polymérisation de 10 min. A la fin de la durée de polymérisation, retirez l'échantillon, laissez refroidir et démoulez.

Travailler avec Technovit 2000 Inside Cure

Pour le durcissement de Technovit 2000 LC dans des échantillons poreux, à l'ombre ou dans des endroits opaques (filetages femelles, intérieurs de tubes, condensateurs, etc.), ajoutez 40 ml de l'additif Technovit Inside Cure à 1000ml de Technovit 2000 LC. Pour ce faire, versez complètement le contenu du récipient original Technovit Inside Cure (40ml) dans le récipient original Technovit 2000 LC (1000ml). Fermez le récipient de manière étanche et secouez.

Notez que le mélange se conserve moins longtemps que le Technovit 2000 LC. S'il vous plaît, retirez l'étiquette « Mélange Inside Cure » de votre boîte Technovit Inside Cure et étiquetez le récipient Technovit 2000 LC avec la date limite d'un an dès le jour du mélange.

Vous pouvez alors utiliser votre Technovit 2000 LC comme d'habitude. Cependant, il n'est pas recommandé de travailler avec un programme temps/température, car cela empêche une polymérisation régulière. Dans ce cas, il ne doit pas être traité en couches.

Conditionnement

Technovit 2000 LC	– 1000 ml liquide
Technovit 2000 LC vernis	– 100 ml liquide
Technovit 2000 LC pâte à fixer	– 1 x 4 g
Technovit Inside Cure	– 1 x 40 ml liquide
Technotray POWER light unit	

Conseils de sécurité/Indications de danger

Veillez vous référer à l'emballage du produit et/ou sa fiche de données de sécurité.

www.kulzer-technik.com

Notre consultation sur la manière d'application, sous forme orale, écrite et par des essais est effectuée au mieux de nos connais sances, mais n'est valable cependant que comme indication n'entraînant aucune obligation, de même par rapport à des droits de protection éventuels de tierces personnes, et ne vous libère pas de votre propre vérification des produits livrés par nous quant à leur qualification pour les procédés et objectifs envisagés. L'application, l'utilisation et le traitement des produits sont effectués en dehors de nos possibilités de contrôle et sont donc exclusivement du ressort de vos responsabilités. Bien entendu, nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits en conformité avec nos conditions générales de vente et de livraison. S'il est justifié de supposer qu'il existe des défauts de qualité causés par le fabricant, veuillez nous en informer immédiatement.

* Pour plus d'informations visiter www.kulzer-technik.com

® = marque déposée, Kulzer GmbH, Hanau

Technovit®

IT Istruzioni per l’uso Technovit 2000 LC sistema

Settori di utilizzo

Una resina trasparente polimerizzante alla luce per inglobature di provini. Technovit 2000 LC è stato sviluato in modo specifico per la riparazione di materiali sensibili e microcomponenti. Le aree di maggiore applicazione sone: semiconduttori, micro-elettronica, attrezzature medicali, elettronica otta e microsistemi. Lo Technovit 2000 LC vernice indurisce alla luce e viene utilizza-to per evtare superfici appiccicose con colloamenti a moatura con Technovit 2000 LC.

Applicazione in laboratorio da parte di specialisti formati.

Materiale

Technovit 2000 LC è una resina liquida olimerizzante alla luce a base di metacrilati multifunzionali. Technovit 2000 LC è una materiale con unico componente.

Proprietà

Il liquido Technovit 2000 LC polimerizza alla luce, entro lo spettro della luce blu visibile, generata della attrezzatura di polimerizzazione Technotray POWER della Kulzer. Il tempo di impiega-bilità definibile liberamente consente l’ottimale posizionamento e l’infiltrazione del campione (o la rimozione di eventuali bolle d’aria). Il materiale inglobante inizierà la polimerizzazione solo quando irradiato con l’attrezzatura Technotray POWER. Una volta indurito, è possibile lavorare ottimamente Technovit 2000 LC mediante strumenti meccanici.

Vantaggi

- con Technovit 2000 LC, la superficie del rivestimento è asciutta e non viscosa in collegamento con lo vernice
- nessuna perdita di materiale (resina ad un solo componente)
- polimerizzazione alla luce quindi tempo di preparazione semlice e quasi illimitato
- ottima trasparenza
- formazione eccezionalmente bassa di fessurazione
- nessuna bolla d’aria
- resistente all’alcool e acidi
- utilizzabile sottovuoto, nessuna evaorazione di gas (può essere usato con il REM)
- inodore
- bssa temperatura di olimerizzazione

Preparazione

Le superfici a contatto con Technovit 2000 LC devono essere ulite e sgrassate pima dell’inglobatura. Sie raccomanda per qusto sgrassaggio solventi quali benzina leggera o ersteri. Gli stampi per inclusione Kulzer vengono utilizzati per l’inclusione; gli stampi in silicone NON sono adatti. I campioni possono essere posizionati e fissati con la pasta di fissaggio fotopolimerizzabile Technovit 2000 LC.

Polimerizzazione

E’ possibile la polimerizzazione a blocchi o a strati. Campioni digrandi dimensioni dovrebbero esere inglobati a strati. La olimerizzazione avviene nell’attrezzatura Technotray POWER. Questa attrezzatura è stata messa a punto in modo specifico per Technovit 2000 LC. Impostare il timer a 10 minuti e chiudere il tray. Al termine del ciclo di polimerizzazione stendere un leggero strato di vernice copertura Technovit 2000 LC (max. 2 mm), in modo che la super-ficie el campione sia completamente irrorata. La vernice di cop-ertura serve a evitare lo strato di dispersione sul lato superiore del campione. In seguito avviare altri cicli di polimerizzazione di 10 min. Dopo il periodo di polimerizzazione prendere il campio-ne, raffreddarlo ed estrarlo.

Trattamento con Technovit 2000 Inside Cure

Per l’indurimento di Technovit 2000 LC in campioni porosi, zone in ombra o punti non illuminati (flettature interne, sezioni di tubi, condensatori, ecc.), Technovit 2000 LC viene mescolato con l’additivo Technovit Inside Cure in rapporto di 1000 ml a 40 ml. A tal fine versare il contenuto completo della confezione originale Technovit Inside Cure (40 ml) in una confezione originale di Technovit 2000 LC (1000 ml). Chiudere ermeticamente il flacone Technovit 2000 LC ed agitare bene.

Poiché questa miscela presenta un periodo di durata d’uso inferiore rispetto a Technovit 2000 LC, applicare l’etichetta «Inside Cure Mischung» [Miscela Inside Cure] allegata alla confezione Technovit Inside Cure al flacone Technovit 2000 LC ed annotare la data di scadenza a partire dalla data di miscelazione + 1 anno. A questo punto Technovit 2000 LC può essere usato come di consueto, tuttavia con un programma di temperatura a tempo, altrimenti la polimerizzazione non procede regolarmente. In questo caso non è possibile la lavorazione a strati.

Lotti di consegna	
Technovit 2000 LC	– 1000 ml liquido
Technovit 2000 LC vernice	– 100 ml liquido
Technovit 2000 LC pasta di fissaggio	– 1 x 4 g
Technovit Inside Cure	– 1 x 40 ml liquido
Attrezzatura Technotray POWER	

Normi di sicurezza/conservazione

Si prega di seguire le istruzioni dei fogli d’imballaggio del prodotto e dei dati di sicurezza.

www.kulzer-technik.com

La nostra consulenza in merito alle tecniche di applicazione sia verbale che scritta e sperimentale si basa sullo stato della scien-za, tuttavia vale solo come indicazione non vincolante, anche in riferimento ad eventuali diritti di terzi e non vi esonera dall’effettu-are prove in proprio dei prodotti da noi forniti onde appurarne l’idoneità all’uso ed ai processi previsti. L’applicazione, l’uso e la lavorazione dei prodotti avviene al di là delle nostre possibilità di controllo e rientra pertanto solo ed esclusivamente nella vostra responsabilità. Garantiamo una qualità ineccepibile dei nostri prodotti in conformità alle nostre Condizioni generali di vendita e di fornitura. Se è giustificato il presupposto che vi siano difetti di qualità causati dal produttore, vi preghiamo di avvisarci immediatamente.

* Informazioni in merito sono disponibili all’indirizzo Internet www.kulzer-technik.com

© = marchio registrato, Kulzer GmbH, Hanau

2000 LC

NL Gebruiksaanwijsing Technovit 2000 LC systeem

Beoogd gebruik

Technovit 2000 LC is een onder licht hardende kunststof voor transparante slijpinbeddingen in de materiaalcontrole. De Tech-novit 2000 LC is met name ontwikkeld voor de preparatie van gevoelige materialen e microcomponenten. De hoofdtoepass-ingsgebieden zijn de halfgeleidingstechniek, microelektronica, medische apparatuurtechniek, optoelektronica in microsysteem-techniek.

Technovit 2000 LC deklak is een onder licht hardende deklak ter voorkoming van kleverige oppervlakken bij slijpinbeddingen van Technovit 2000 LC.

Toepassing in het laboratorium door geschoolde specialisten.

Materiaal

Om de lichthardende kunststof in de vorm van vloeistof op basis van multifunctionele methacrylaten. Technovit 2000 LC en Tech-novit 2000 LC deklak zijn één component-materialen.

Eigenschappen

Technovit 2000 LC vloeistof is onder lichthardend en wordt met ongevaarlijk, zichtbaar glauwlicht in het polymerisatieapparaat Technotray POWER van Kulzer uitgehard. Door de willekeurig lange verwerkingstijd is de optimale positionering en infiltratie van het monster mogelijk (of de verwijdering van eventuele lucht-bellen). Bij correct gebruik worden inbeddingen zonder spleten gerealiseerd. Het uitgeharde Technovit 2000 LC kan uitstekend mechanisch bewerkt worden.

Voordelen

- Droog en kleefvrij oppervlak van de inbedding met Technovit 2000 LC in verbinding met de deklak
- Geen materiaalverlies (één-component-materiaal)
- Onder lichthardend en daardoor een nagenoeg onbeperkte en eenvoudige verwerking
- Optimale transparantie
- Uitzonderlijk geringe spleetvorming
- Geen blaarvorming
- Alcohol- en zuurbestendig
- Vacuümgeschikt, geen uitgassen (toepassing in REM moge-lijk)
- Geurvrij
- Lage polymerisatietemperatuur

Vetverwerking

De met Technovit 2000 LC in aanraking komende oppervlakken moeten schoon zijn en voor het inbedden worden ontvet. Hier-voor zijn op vettede oplosmiddelen geschikt, bijvoorbeeld lichte benzine, ester. De Kulzer inbeddingsmallen worden gebruikt voor het inbedden; siliconenmallen zijn NIET geschikt. De monsters kunnen worden gepositioneerd en gefixeerd met de lichtuithardende Technovit 2000 LC fixeerpasta.

Uitharding

De polymerisatie kan zowel blok- als ook laagsgewijs worden uitgevoerd. Bij grotere testcorpussen dient de inbedding in meerdere lagen te geschieden. De uitharding geschiedt met het op het materiaal afgestemde polymerisatie-apparaat Technotray POWER.

Zet de timer op 10 minuten en sluit de tray. Giet er na afloop van de polymerisatiecyclus Technovit 2000 LC Afdeklak dun op (max. 2 mm), zodat het oppervlak van het monster compleet bevochtigd is. De afdeklak dient ter voorkoming van een disper-sielaag op de bovenkant van het monster. Start daarna nog een polymerisatiecyclus van 10 min. Haal het monster er na afloop van de polymerisatietijd uit, laat het afkoelen en haal het daarna uit het bed.

Verwerking met Technovit 2000 Inside Cure

Voor het uitharden van Technovit 2000 LC in poreuze monsters, schaduwrijke plaatsen of lichtontoegankelijke plaatsen (binnen-schroefdraad, buisstukken, condensatoren enz.) wordt Technovit 2000 LC met het additief Technovit Inside Cure in een ver-houding van 1000 ml tot 40 ml gemengd. Hiervoor de complete inhoud van de originele verpakking Technovit Inside Cure (40 ml) in een originele verpakking Technovit 2000 LC (1000 ml) gieten. De Technovit 2000 LC flex goed afsluiten en goed schudden. Omdat dit mengsel maar kort als Technovit 2000 LC houdbaar is, verzoeken wij u op de verpakking het toegevoegde etiket van Technovit Inside Cure „Inside Cure mengsel” op de Technovit 2000 LC fles aan te brengen en de houdbaarheidsdatum vanaf het begin van het mengen + 1 jaar te noteren. Technovit 2000 LC kan nu zoals gewoonlijk worden gebruikt, met een temperatuur-tijd-programma te werken, omdat anders de polymerisatie niet gereguleerd plaats kan vinden. Er mag in dat geval niet in lagen gewerkt worden.

Leveringseenheden

Technovit 2000 LC	– 1000 ml vloeistof
Technovit 2000 LC deklak	– 100 ml vloeistof
Technovit 2000 LC fixeerste	– 1 x 4 g
Technovit Inside Cure	– 1 x 40 ml vloeistof
Technotray POWER lichtapparaat	

Gevaar/veiligheidsvoorschriften

Volg de instructies op de verpakking van het product en de veiligheidsinformatiebladen.

www.kulzer-technik.com

Ons toepassingstechnisch advies in woord, geschrift en door testen gegeven naar beste weten, geldt echter alleen als nietbindende aanwijzing, ook met betrekking tot eventuele beschermende rechten van derden, en bevrijdt u niet van de eigen controle van de door ons geleverde producten op hun geschiktheid voor de beoogde processen en doelen. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten gebeurt buiten onze controlemogelijkheden en zijn daarom uitsluitend uw verantwoordelijkheid. Vanzelfsprekend garanderen wij de perfecte kwaliteit van onze producten overeenkomstig onze Algemene Verkoop- en Leveringsvoorwaarden. Als de ve-ronderstelling gerechtvaardigd is dat er kwaliteitsgebreken zijn veroorzaakt door de fabrikant, neem dan onmiddellijk contact met ons op.

* Gedetailleerde informatie over onze producten vindt u op www.kulzer-technik.com

© = geregistreerd handelsmerk, Kulzer GmbH, Hanau

ES Modo de empleo Technovit 2000 LC sistema

Ámbitos de aplicación

Technovit 2000 LC es una resina solidificante por acción de la luz para moldeados transparentes para su esmerilado en las pruebas de materiales. Technovit 2000 LC ha sido desarrollada especialmente para la preparación de materiales sensibles y microparticulas. Se emplea principalmente en el ámbito de la técnica de semiconductores, microelectrónica, aparatos médi-cos, optoelectrónica y microsistemas. Technovit 2000 LC Barniz protector es un barniz protector solidificante por acción de la luz para evitar la capa pegajosa que se forma en los moldeados para esmerilado de Technovit 2000 LC.

Aplicación en el laboratorio por especialistas capacitados.

Materia

Resina sintética solidificante por la acción de la luz en forma líquida a base de metacrilatos multifuncionales. Technovit 2000 LC y Technovit 2000 LC barniz protector son componentes materiales 1.

Propiedades

El Technovit 2000 LC líquido es un solidificante por la acción de la luz, endureciéndose con luz azul no peligrosa y visible en el aparato polimerizador Technotray POWER de Kulzer. Cualqui-er vida útil larga permite un posicionamiento óptimo e infiltración de la muestra (o la eliminación de las burbujas de aire). Con un correcto uso de este producto se consiguen moldeados sin grietas. El Technovit 2000 LC endurecido se puede procesar mecánicamente de forma óptima.

Ventajas

- una superficie seca y no pegajosa del material incrustado con Technovit 2000 LC en combinación con el barniz protector
- sin pérdida de material (componente material 1)
- solidificante por la acción de la luz, lo que permite un procesa miento casi ilimitado y simple
- excelente transparencia
- formación de grietas muy reducida
- no se forman burbujas
- resistente al alcohol y a los ácidos
- apto para su uso en vacío, sin desgasificación (posible em-pleo en REM)
- no produce olores
- polimerización a baja temperatura

Preparación

Las superficies que entran en contacto con Technovit 2000 LC deben estar limpias y desengrasadas para el moldeado. Para ello puede utilizarse disolventes de grasa, p. ej. bencina ligera, éster. Los moldes de inclusión de Kulzer se utilizan para la inclusión; los moldes de silicona NO son adecuados. Las muestras se pueden colocar y fijar con la pasta fijadora fotopolimerizable Technovit 2000 LC.

Solidificación

La polimerización puede realizarse tanto por bloques como por estratos. Con los cuerpos de prueba más grandes debe efectuarse el moldeado en varias capas. La solidificación se produce con el aparato polimerizador Technotray POWER determinado para el material.

Ajustar el temporizador a 10 minutos y cerrar la bandeja. Tras la finalización del ciclo de polimerización, vierta una capa fina de barniz (máx. 2 mm), de modo que la superficie de la muestra se humedezca por completo. El barniz protector sirve para evitar la capa de dispersión de la parte superior de la muestra. A continuación, inicie otro ciclo de polimerización de 10 minutos. Tras la finalización del tiempo de polimerización, extraiga la muestra, deje enfriar para luego desmullar.

Procesamiento con Technovit 2000 Inside Cure

Para el curado de Technovit 2000 LC en muestras porosas, pun-tos de sombras o lugares inaccesibles a la luz (roscas interiores, tramos de tubos, condensadores, etc.) se mezcla Technovit 2000 LC con el aditivo Technovit Inside Cure en relación 1000 ml a 40 ml. Para ello volcar el contenido completo del envase original de Technovit Inside Cure (40 ml) en un envase original Technovit 2000 LC (1000 ml). Cerrar herméticamente la botella de Technovit 2000 LC y agitarla bien.

Dado que esta mezcla dispone de un tiempo de vida útil más corto que Technovit 2000 LC, por favor aplicar la etiqueta djunta al envase de Technovit Inside Cure “Mezcla Inside Cure” sobre la botella de Technovit 2000 LC y anotar la fecha de caducidad a partir del inicio de la mezcla + 1 año. Technovit 2000 LC se puede emplear ahora como es habitual, con programa de tiempo-temperatura, debido a que en ese caso la polimerización no puede desarrollarse de forma regular. En este caso no se debe usar en capas.

Conditionnement

Technovit 2000 LC	– 1000 ml líquido
Technovit 2000 LC barniz protector	– 100 ml líquido
Technovit 2000 LC pasta fijarla	– 1 x 4 g
Technovit Inside Cure	– 1 x 40 ml líquido
Technotray POWER determinando	

Indicaciones de peligros/de seguridad

Por favor, siga las instrucciones en el envase del producto y en la ficha técnica.

www.kulzer-technik.com

Nuestra asesoría de aplicaciones técnicas en base a palabras, escritos y mediante ensayos se lleva a cabo conforme a nues-tro leal saber, sin embargo, sólo es válida a manera de recomen-dación sin ningún compromiso, incluso con respecto a eventua-les derechos de protección de terceros, y no le exonera a usted de comprobar la idoneidad de los productos suministrados por nosotros para los procedimientos y fines pretendidos. Aplicación, uso y manipulación de los productos están más allá de nuestras posibilidades de control, siendo, por tanto, responsabilidad ex-clusiva del usuario. Naturalmente, garantizamos la impecable calidad de nuestros productos de acuerdo a nuestras Condici-ones de Venta y Suministro. Si se justifica la suposición de que existen defectos de calidad causados por el fabricante, notifiquemos de inmediato.

* Informazioni in merito sono disponibili all’indirizzo Internet www.kulzer-technik.com

© = marchio registrato, Kulzer GmbH, Hanau

